



Istituto Comprensivo Statale Copernico

via don Tornaghi, 6 - Corsico (MI) cap 20094 - Tel. 024402256

Cod.Mec. MIIC88900P - C.F. 80124470156 - C.U. UFQFWQ

Email: miic88900p@istruzione.it - PEC: miic88900p@pec.istruzione.it

Sito web: <https://www.icscopernico.edu.it>

CUP: B54D22000990006

CIG : 95552845CD

CAPITOLATO TECNICO – RDO MEPA N° 3360616

Descrizione	Quantità
PANCHINA CON SCHIENALE INFANZIA Interamente costruita in legno massello di faggio, montanti e i traversi sezione mm 32x32, piano di seduta è a doghe sezione mm 40x10, schienale a forma anatomica sezione mm 90x20. Bordi privi di spigoli vivi e ben levigati, terminali per l'appoggio a pavimento in materiale plastico antiscivolo e antirumore. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm 90x30x50h - seduta h 30	4
MOBILE 3 VANI A GIORNO Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, interno bianco magnolia, spessore mm. 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Schienale posto in fresata nella struttura del mobile affinché possa essere utilizzato come divisorio centro stanza. Piedini in legno massello di faggio naturale o pigmentato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante tiranti eccentrici, fori, spinotti e viti. Dim. cm 104x40x100h	23
MOBILE 15 CASELLE (da porre sotto) Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, interno bianco magnolia, spessore mm. 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Schienale posto in fresata nella struttura del mobile affinché possa essere utilizzato come divisorio centro stanza. Piedini in legno massello di faggio naturale o pigmentato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante tiranti eccentrici, fori, spinotti e viti.	1

Top dotato di forature per il posizionamento di un mobile modulare. Dim. cm. 104x40x100h	
MOBILE 3 VANI 2 ANTE Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, interno bianco magnolia, spessore mm. 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Schienale posto in fresata nella struttura del mobile affinché possa essere utilizzato come divisorio centro stanza. Ante antischiacciamento, poste dentro la struttura del mobile, in legno multistrato placcato in laminato plastico. Maniglie a mezzo cerchio in legno massello di faggio. Piedini in legno massello di faggio naturale o pigmentato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante tiranti eccentrici, fori, spinotti e viti. Dim. cm 104x40x100h	6
MOBILE 3 VANI 2 ANTE (da porre sotto) Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, interno bianco magnolia, spessore mm. 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Schienale posto in fresata nella struttura del mobile affinché possa essere utilizzato come divisorio centro stanza. Ante antischiacciamento, poste dentro la struttura del mobile, in legno multistrato placcato in laminato plastico. Maniglie a mezzo cerchio in legno massello di faggio. Piedini in legno massello di faggio naturale o pigmentato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante tiranti eccentrici, fori, spinotti e viti. Top dotato di forature per il posizionamento di un mobile modulare. Dim. cm 104x40x100h	5
MOBILE 3 VANI 2 ANTE (da porre sopra) Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, interno bianco magnolia, spessore mm. 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Schienale posto in fresata nella struttura del mobile affinché possa essere utilizzato come divisorio centro stanza. Ante antischiacciamento, poste dentro la struttura del mobile, in legno multistrato placcato in laminato plastico. Maniglie a mezzo cerchio in legno massello di faggio. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante tiranti eccentrici, fori, spinotti e viti. Fondo dotato di forature per il posizionamento di un mobile modulare. Dim. cm 104x40x90h	6
ASSICELLA ATTACCAPANNI 6 POSTI Realizzata in legno nobilitato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Dotata di 6 appendiabiti a 2 ganci in materiale plastico. Completa di elementi per il fissaggio a parete. Dim. cm. 104x20h	1

TAPPETO VINILE Tappeto vinilico multistrato colorato, con sottofondo gommato. Ignifugo di classe 1. Lavabile. Indicare i colori disponibili. Dim. cm. 200x200	3
TAPPETO VINILE Tappeto vinilico multistrato colorato, con sottofondo gommato. Ignifugo di classe 1. Lavabile. Indicare i colori disponibili. Dim. cm. 250x200	7
CASSETTO PER PEDANA Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno multistrato di betulla classe E1 di formaldeide, spessore mm 3 per il fondo e mm 12 per le spallette laterali, verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Dotato di asole laterali per facilitarne la presa. Verniciatura realizzata con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti e collanti atossici. Dim. cm 35x45x20h	41
PEDANA MODULARE 3 CASELLE Realizzata mediante l'assemblaggio di pannelli in legno multistrato di betulla classe E1 di formaldeide, spessore mm 15 verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Verniciatura realizzata con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti e collanti atossici. Dim. cm 112x45x27h	27
PEDANA MODULARE 5 CASELLE Realizzata mediante l'assemblaggio di pannelli in legno multistrato di betulla classe E1 di formaldeide, spessore mm 15 verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Verniciatura realizzata con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti e collanti atossici. Dim. cm 185x45x27h	6
CUBO DI RACCORDO PER PEDANA Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno multistrato di betulla classe E1 di formaldeide, spessore mm 15 verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Verniciatura realizzata con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti e collanti atossici. Dim. cm 45x45x30h	2
PERDIPINGERE DA 125 - COLORI MEDITERRANEI Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide, spessori mm 15 e 18, in parte verniciato al naturale e in parte pigmentato. Dotato di piano inclinato, mensola di appoggio inferiore e listello ferma-fogli superiore. Privo di spigoli vivi. Verniciatura realizzata con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Predisposto per il fissaggio a parete. Dim. cm 125x30x75h	6
TAVOLOLUCE INFANZIA Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide, spessori mm 18 verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Piano di lavoro formato da un vetro satinato antisfondamento sotto il quale è posto il sistema di illuminazione. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Dim. cm 65x65x60h	3

TAVOLOVASCA INFANZIA Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide, spessore mm 18 verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Dotato di ampia vasca in materiale plastico riciclabile con angoli arrotondato per permettere una p facile pulizia. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Dim. cm 65x65x60h	2
CARRELLO PORTA FOGLI E COLORI Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla spessore mm 12 classe E di formaldeide e pannelli in legno multistrato di betulla Classe E1 di formaldeide spessore mm 15 verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Completo di ripiani interni porta-fogli e di elemento porta bicchieri (completo di 4 bicchieri) nel ripiano superiore. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Completo di ruote orientabili alla base. Dim. cm 80x50x60h	1
COMBI CUCINA-LAVASTOVIGLIE INFANZIA Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, interno bianco magnolia, spessore mm. 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Schienale posto in fresata nella struttura del affinché possa essere utilizzato come divisorio a centr stanza. Anta antischiacciamento, posta dentro la struttura del mobile, in legno multistrato placcato in laminato plastico. Completo di maniglione per forno e maniglia per lavastoviglie. Dotato di rubinetti girevoli e cannella, vaschetta, fornelli e bottoni per accensione. Piedini in legno massello di faggio naturale o pigmentato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Dim. cm 104x40x60h	1
COMBI FASCIATOIO-LAVATRICE INFANZIA Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, interno bianco magnolia, spessore mm. 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Schienale posto in fresata nella struttura affinché possa essere utilizzato come divisorio a centro stanza. Pannello frontale della lavatrice lavatrice con apertura a oblò, in legno multistrato placcato in laminato plastico. Completo bottoni per accensione. Piedini in legno massello di faggio naturale o pigmentato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Dim. cm 104x40x60h	1
RACCORDO ANGOLARE Fianchi realizzati in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm. 18, sagomati e verniciati al naturale o pigmentati. Piani superiore e inferiore a 1/4 di cerchio in legno nobilitato bianco magnolia, spessore mm 20. Bordo in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi.	1

Dotato di ferramenta idonea per il fissaggio ad altri mobiletti gioco. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Dim. cm 50x40x50h	
SOPRALZO CAPP/MENSOLA Realizzato mediante l'assemblaggio di pannelli in legno multistrato di betulla Classe E1 di formaldeide, spessore mm 18. Bordi ben levigati e privi di spigoli vivi. Completo di cappa, mensola e bastoncino porta-mestoli. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Dim. cm 105x12x48h	1
MODULO 2 basi - 1 vasca Realizzato in multistrato di betulla FSC, a bassa emissione di formaldeide (classe E1) , verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Composto da: - due supporti di base ciascuno con 2 vani a giorno spessore mm 12. - Vasca superiore a tre scomparti spessore mm 15, completa di apposite sedi per l'alloggiamento di vari componenti intercambiabili. Appoggio a pavimento con terminali antiscivolo e antirumore. Assemblaggio a scomparsa. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 120x40x54h Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	6
SCHIENA FORATA Realizzato in multistrato di betulla mm 18 FSC, a bassa emissione di formaldeide (classe E1) , verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Forature passanti posizionate in modo non uniforme, capaci di suggerire il posizionamento degli altri componenti del gioco e di permetterne l'intercambiabilità. Appoggio a pavimento con terminali antiscivolo e antirumore. Assemblaggio a scomparsa. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 120x1,8x85h Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	3
MENSOLA BASE BIANCA Realizzata in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 18 verniciato colore bianco. Perni eccentrici in legno massello di faggio diam. 20 mm, incassati nel piano della mensola per permettere il loro facile inserimento nel pannello forato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 36x15x2,5h Norme di riferimento:	3

UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determin	
MENSOLA BASE ROSA Realizzata in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 18 verniciato colore rosa chiaro. Perni eccentrici in legno massello di faggio diam. 20 mm, incassati nel piano della mensola per permettere il loro facile inserimento nel pannello forato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 36x15x2,5h Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	3
MENSOLA FORATA BIANCA Realizzata in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 18, privo di spigoli vivi e verniciato colore bianco. Dotata nella parte anteriore di due fori diam. 28 mm e uno diam. 20 mm. Perni eccentrici in legno massello di faggio diam 20 mm, incassati nel piano della mensola per permetterne il facile inserimento nel pannello forato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 36x15x2,5h Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	3
BASE SEMPLICE COLOR LEGNO NATURALE Realizzato in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 6, privo di spigoli vivi e verniciato al naturale. Fornito di foro per facilitarne la presa. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 39x39x0,6 spess. Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	3
BASE BICOLORE VERDE Realizzato in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 6, privo di spigoli vivi e verniciato bicolore verde chiaro/verde scuro. Fornito di foro per facilitarne la presa. Verniciatura con vernici atossiche all'acqua che non rilasciano nell'aria microparticelle nocive. Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3	3

UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	
BASE BIANCO - NERO Realizzato in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 4, privo di spigoli vivi. Bilaminato nero lavagna su un lato e bianco sull'altro con laminato plastico HPL spessore mm 0,9, ignifugo di classe 1. Fornito di foro per facilitarne la presa. Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	6
BASE CON FUOCHI Realizzato in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 6, privo di spigoli vivi e verniciato al naturale. Fornelli in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 12 colore nero. Fornito di foro per facilitarne la presa. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 39x39x2 spess. Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	2
BASE IMBOTTITURA Realizzata su supporto rigido in legno/multistrato imbottito in poliuretano espanso e rivestito in similpelle colorata e lavabile. Ignifuga di Classe 1 IM. Dim. cm. 39x39x3 spess.	2
BASE MAGNETICA Realizzato in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 6, privo di spigoli vivi e verniciato al naturale. Completo di superficie magnetica rotonda di colore bianco, posta in fresata sulla parte superiore del pannello. Fornito di foro per facilitarne la presa. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 39x39x0,6 spess. Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	3

BASE CON DIVISORI Realizzato in multistrato di betulla classe E1 di formaldeide spessore mm 6, privo di spigoli vivi e verniciato al naturale. Completo di piano d'appoggio e di tre scomparti posti su un livello inferiore per la classificazione dei materiali. Verniciatura con vernici atossiche all'acqua che non rilasciano nell'aria microparticelle nocive. Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	6
BASE CON SPECCHIO Realizzato in plexiglass specchiante spessore mm 6, privo di spigoli vivi. Fornito di foro per facilitarne la presa. Dim. cm. 39x39x0,6 spess.	3
BASE TRASPARENTE Realizzato in plexiglass trasparente spessore mm 6, privo di spigoli vivi. Fornito di foro per facilitarne la presa. Dim. cm. 39x39x0,6 spess.	3
SET DI 8 PERNI COLORATI Pioli realizzati in legno massello di faggio diam. 20 mm, differenziati da sei diverse colorazioni. Idonei per essere facilmente collocati nel pannello forato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. diam. 2 x 8 lungh.	3
SET RUBINETTI E CANNELLA Canna ad "L" e rubinetti diam. 25 mm in legno massello di faggio, verniciati di colore bianco. Dotati di riduzione finale a diam. 20 mm idonei per essere facilmente collocati nel pannello forato. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza.	2
BOX PER SABIR Realizzato in multistrato di betulla FSC, a bassa emissione di formaldeide (classe E1) , verniciato al naturale e privo di spigoli vivi. Composto da: - cassa del mobile spessore mm 15. - cassetto spessore mm 12. - vano a giorno dotato di apposite fresature per riporre ordinatamente i vari accessori. Appoggio a pavimento con terminali antiscivolo e antirumore. Assemblaggio a scomparsa. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 40x40x45h Norme di riferimento: UNI EN 12460 - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 UNI EN 11890 - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV).	3
FANGAIA Composta da un perimetro di quattro assi ad incastro che delimitano un quadrato di circa cm. 360x360 e da n. 12 parallelepipedi utilizzabili come seduta o piano d'appoggio, spostabili. Legno proveniente della famiglia delle "Pinacee" (abete, pino, larice etc) o delle "Fangacee Querceoideae" (Castagno). Realizzato a regola d'arte, in conformità al D. Lgs. N. 81 del 9 aprile 2008 (Testo Unico Sicurezza	3

Lavoro) e nel rispetto delle normative attualmente vigenti nell'ambito della Comunità Europea. Dim. cm 364x364x12h	
KIT DI MONTAGGIO FANGAIA Composto da puntali di ancoraggio, viti, spinotti.	3
TENDA A RULLO PER VIDEOPROIEZIONI Telo in tessuto screen colore panna ignifugo di classe 1. Da fissare a soffitto a centro stanza, per proiezioni bilaterali. Avvolgibile manualmente.	1
PEDANA CON PAESAGGIO TRIDIMENSIONALE Realizzata mediante l'assemblaggio di pannelli in multistrato di betulla Classe E1 di formaldeide, spessori mm 3, mm 15 e mm 18, verniciato in parte al naturale e in parte pigmentato. Piano superiore costruito su più livelli in modo da simulare un paesaggio tridimensionale completo montagne, prati, strade, fiumi e laghi. Dotata di quattro cassette porta-oggetti, uno per ogni lato della pedana, completamente estraibili e su ruote, posti sotto il piano-gioco superiore. Completa di ferrovia in legno, trenino, casette e alberi. Prodotto in conformità con le normative: UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - Parte 1 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - Parte 2 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - Parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 Direttiva 2005/84/EC - Presenza di ftalati nei giocattoli e negli articoli di puericultura UNI EN 12460 - Pannelli a base di legno - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 11980 - Pitture e vernici - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV) Fornito di marcatura CE. Dim. cm 100x100x30h	3
MENSOLA ONDA SINISTRA GIALLA Realizzata mediante l'assemblaggio di pannelli in MDF sagomato e pigmentato, e legno nobilitato betulla Classe E1 di formaldeide, spessore mm 20. Bordi in ABS -3D finitura multistrato di betulla e privi di spigoli vivi. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Assemblaggio realizzato mediante fori, spinotti, collanti atossici e viti. Completa di elementi per il fissaggio a parete. Dim. cm 104x24x30h	5
PANCHINA SENZA SCHIENALE Struttura in legno massello di faggio. Piano di seduta in multistrato di faggio. Bordi privi di spigoli vivi e ben levigati. Assemblaggio esclusivamente ad incastro realizzato mediante fori, spinotti e collanti atossici. Verniciatura delle parti in legno realizzate con prodotti conformi alla normativa UNI EN 71 parte terza. Dim. cm. 90x30x31h	4

PEDANASPECCHIO Realizzata mediante l'assemblaggio di pannelli in multistrato di betulla Classe E1 di formaldeide, spessori mm 3, mm 15 e mm 18, verniciato in parte al naturale e in parte pigmentato. Piano superiore completo di specchio antisfondamento incassato Dotata di due cassette porta-oggetti, uno per ogni lato lungo della pedana, completamente estraibili su ruote, posti sotto il piano-gioco superiore. Prodotto in conformità con le normative: UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - Parte 1 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - Parte 2 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - Parte 3 UNI EN 71 - Sicurezza dei giocattoli - parte 9 Direttiva 2005/84/EC - Presenza di ftalati nei giocattoli e negli articoli di puericultura UNI EN 12460 - Pannelli a base di legno - Determinazione del rilascio di formaldeide - parte 3 UNI EN 11980 - Pitture e vernici - Determinazione del contenuto di composti organici volatili (COV) Cristallo certificato secondo la norma UNI EN 12600. Dim. cm 100x50x25h	1
--	-----------------

Data, 21/12/2022

II RUP
Cataldo Domina